

K-no.: 30418  
K-Nr.:

Current Transformer / Wechselstromtransformer

Date: 17.12.2021  
Datum:

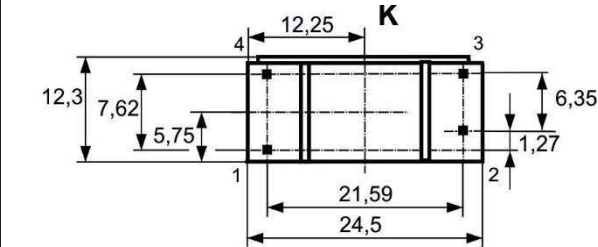
Customer: Standard Type / Typenelement  
Kunde

Customers part no.:  
Kd. Sach Nr.:

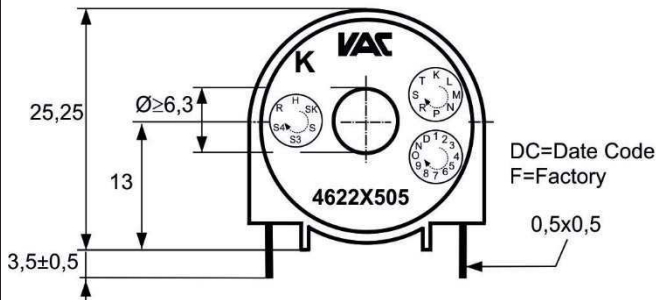
Page 1 of 2  
Seite von

Mechanical outline General tolerances DIN ISO 2768-c  
Maßbild (mm): Freimaßtoleranz

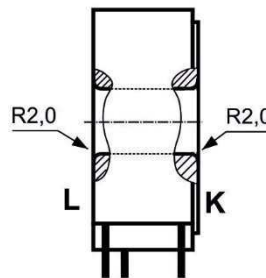
Connections: Anschlüsse:  
  
Not connected pins: 2+3  
Leerstifte: 2+3



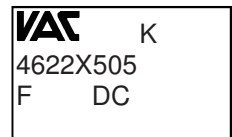
Tolerances grid distance ±0,2mm  
(Toleranz der Stiftabstände ±0,2mm)



DC=Date Code  
F=Factory



Marking  
(Beschriftung):



**Schematic diagram**  
Anschlußschema:



ü = (1) : 2000

**Operational data/characteristic data (nominal values):**  
Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):

$R_{Cu2} = 114 \Omega$

Siehe Bemerkung 3) auf Seite 2 / see remark 3) on page 2

ambient temperature/Umgebungstemperatur: -40°C ..+85°C  
storage temperature/Lagertemperatur: -40°C...+85°C

**Weitere Vorschriften:**  
Applicable documents

Date	Name	Issue	Amendment
		81	

Hrsg.: R&D-PD NPI D editor	Bearb.: HL designer	MC-PM: RGI. check	freig.: J.G. released
-------------------------------	------------------------	----------------------	--------------------------

K-no.: 30418 K-Nr.:	Current Transformer / Wechselstromtransformer	Date: 17.12.2021 Datum:
Customer: Standard Type / Typenelement Kunde	Customers part no.: Kd. Sach Nr.:	Page 2 of 2 Seite von

Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Part1)  
Prüfung:

- 1) (AQL 1/S4) M3014:  $U_{p,eff} = 4,0 \text{ kV}$ , 2 s, N2 vs/gegen currentwinding ( $\varnothing 6,0\text{mm}$ )/Durchsteckdorn
- 2) (AQL 0,25) M3011/1:  $L_2 = 238 \text{ H} \pm 30\%$ ,  $f = 50 \text{ Hz}$ ,  $U_{AC,eff} = 500 \text{ mV}$
- 3) (V) M3011/6 special measuring (current transformer measuring instrument N4):  
Sonderprüfung (Stromtrafoprüfgerät N4):  
Polarity / Turns ratio: Tolerance ( $\pm 20 \text{ turns}$ )  
Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz  $\pm 1\%$  ( $\pm 20 \text{ Wdg.}$ )
- 4) (AQL 1/S4) M3200: Mechanical test  
Mechanische Prüfung
- 5) (Fix05) M3290: Solderability test acc to chapter 1  
Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1

Type test / Typprüfung:

- 1) M3014:  $U_{p,eff} = 4,0 \text{ kV}$ , 1 min, N2 to/gegen currentwinding ( $\varnothing 6,0\text{mm}$ )/Durchsteckdorn
- 2) HV transient test according to M3064  
Stoßspannungsprüfung in Anlehnung an M3064  
  
N2 to/gegen currentwinding ( $\varnothing 6,0\text{mm}$ )/Durchsteckdorn  
  
Settings: 1,2  $\mu\text{s}$  / 50  $\mu\text{s}$ -waveform (Kurvenform)  
Einstellwerte:  $U_{P,max} = 6 \text{ kV}$

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature  
Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur

**Remark / Bemerkung**

- 1) This product is protected by one or more patents, including /  
Dieses Produkt ist durch eines oder mehrere Patente geschützt, u.a  
US 6663815, EP 1105893
- 2) The resistance to alcohols and similar detergents of the component is restricted  
When performing washing procedures own tests are recommended.  
Das Bauelement besitzt eine eingeschränkte Beständigkeit gegen Alkohole und ähnliche Reinigungsmittel.  
Bei Waschprozessen empfehlen wir die Durchführung von eigenen Tests.
- 3) Dieses Bauelement wurde ursprünglich für Anwendungen mit folgenden typischen Betriebsbedingungen ausgelegt: / This component has been designed for applications where the typical operating conditions are:  
  
 $f = 50 \text{ Hz}$ ,  $I_{max} = 6 \text{ A}$ ,  $R_B = 100 \text{ Ohm}$ ,  $U_B (I_{max}) = 300 \text{ mV}_{rms}$   
 $f = 60 \text{ Hz}$ ,  $I_{max} = 20\text{A}$ ,  $R_B = 30 \text{ Ohm}$ ,  $U_B (I_{max}) = 300 \text{ mV}_{rms}$

Other than the given conditions have to be agreed upon request and to be tested in the application circuit /  
Hiervon abweichende Betriebsbedingungen sind im Einzelfall auf Anfrage zu vereinbaren und in der jeweiligen Schaltung zu erproben

Hrsg.: R&D-PD NPI D editor	Bearb: HL designer	MC-PM: RGI. check	freig.: J.G. released
-------------------------------	-----------------------	----------------------	--------------------------